

TERMÉK ADATLAP

Sikaflex®-295 UV

Szerves üvegek ragasztó- és tömítőanyaga a hajóiparban

JELLEMZŐ TERMÉK ADAT (TOVÁBBI ÉRTÉKEKET LÁSD A BIZTONSÁGI ADATLAPBAN)

Vegyí bázis	Egykomponensű poliuretán
Szín (CQP001-1)	Fekete, fehér
Térhálósodási mód	Nedvességre térhálósodó
Sűrűség (nem kitérhálósodott állapotban)	1,3 kg/l
Állékonysági tulajdonságok	Jó
Felhasználási hőmérséklet	10 – 35 °C
Bőrösödési idő (CQP019-1)	60 perc ^A
Nyitott idő (CQP526-1)	45 perc ^A
Kötési sebesség (CQP 049-1)	(ld. 1. diagram)
Zsugorodás CQP014-1)	1 %
Shore A keménység (CQP023-1/ ISO 48-4)	35
Húzószilárdság (CQP036-1 / ISO 527)	2 MPa
Szakadási nyúlás (CQP 036-1 / ISO 37)	500 %
Továbbszakadási ellenállás (CQP045-1 / ISO 34)	5 N/mm
Alkalmazhatósági hőmérséklet (CQP509-1/CQP 513-1)	-50 – 90 °C
Szavatossági idő	12 hónap ^B

CQP = Corporate Quality Procedure (Belső Vizsgálat)

^A) 23 °C / 50 % rel. páratart.^B) 25 °C alatt tárolva

LEÍRÁS

A Sikaflex®-295 UV paszta állagú, egykomponensű poliuretán ragasztó, mely a levegő nedvességtartalmával reagálva köt meg. Hajóipari szerves üvegek ragasztására és tömítésére kül- és beltéren egyaránt alkalmas.

A Sikaflex®-295 UV megfelel a Nemzetközi Tengerészeti Szervezet (IMO) követelményeinek.

TERMÉK ELŐNYEI

- Kiváló feldolgozási tulajdonságokkal rendelkezik
- Öregedés- és időjárásálló
- Alkalmas szerves üvegekhez
- Első beszállításra elfogadott (OEM)
- Wheelmark jelöléssel ellátott

FELHASZNÁLÁSI TERÜLET

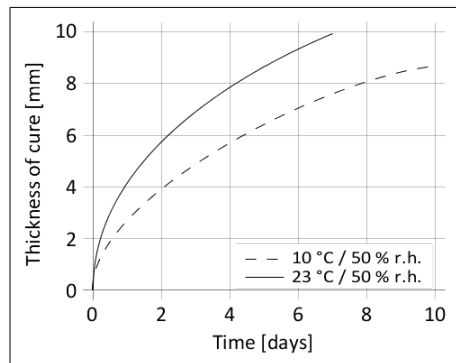
A Sikaflex®-295 UV hajóipari felhasználásra, műanyag ablakok ragasztására és tömítésére lett kifejlesztve. A Sikaflex®-295 UV környezeti hatásokkal szembeni ellenállósága kiváló, így időjárásnak kitett külső felületek hézagztömítésére is használható.

Alkalmas alapfelületek: alumínium (fényes vagy eloxált), GRP (poliészter gyanta), rozsdamentes acél, fa, kétkomponensű bevonatok és műanyag üvegek (PC, PMMA).

A Sikaflex®-295 UV feszültségi repedésre hajlamos felületen történő alkalmazása előtt forduljon tanácsért a gyártóhoz és végezzen vizsgálatokat az eredeti alapfelületen. A termék csak tapasztalt szakkivitelezők részére alkalmas. Felhasználás előtt ajánlott tesztek elvégzését az adott alapfelületen, ill. az adott felületek mellett a megfelelő tapadás és anyag kompatibilitás érdekében.

KÖTÉSI MECHANIZMUS

A Sikaflex®-295 UV a levegő nedvességtartalmával reagálva köt meg. Alacsony hőmérsékleten általában a levegő nedvességtartalma alacsonyabb, így a térhálósodási reakció is valamivel lassabb (ld. 1. diagram).



1. diagram: A Sikaflex®-295 UV téhálósodási sebessége

VEGYI ELLENÁLLÓ KÉPESSÉG

A Sikaflex®-295 UV ellenálló vízzel, tengervízzel, híg savakkal és lúgokkal; rövid ideig ellenálló üzemanyaggal, ásványi olajjal, növényi és állati eredetű zsírokkal és olajokkal; nem ellenálló szerves savakkal, alkohollal, tömény savakkal és lúgokkal, valamint oldószerekkel szemben.

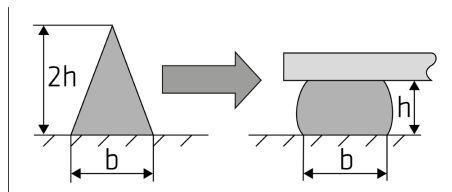
FELDOLGOZÁSI ELJÁRÁS

Felület előkészítés

Az alapfelület legyen tiszta, száraz és zsírtól, olajtól, portól, szennyezőanyagoktól mentes. A felület előkészítése függ az alapfelület egyedi jellegétől és fontos a hosszan tartó kötés kialakításához. További ajánlásokat a felület előkezelésére a vonatkozó Sika® Előkezelési Táblázatokban talál. Kérjük, vegye figyelembe, hogy az ajánlások tapasztalatok alapulnak és minden esetben szükséges őket az eredeti alapfelületen végzett előzetes tesztekkel igazolni.

Felhordás

A Sikaflex®-295 UV 10 °C és 35 °C között (környezeti és termék) dolgozható fel, de vegye figyelembe, hogy a feldolgozási tulajdonságok és a reaktivitás változhatnak. Az optimális alapfelületi és tömítőanyag hőmérséklet 15 °C és 25 °C közötti. Kérjük, vegye figyelembe, hogy a hőmérséklet csökkentésével a viszkozitás növekszik. A könnyű feldolgozhatóság érdekében feldolgozás előtt hagyja, hogy a ragasztó felvegye a környezet hőmérsékletét. Az egységes rétegvastagság biztosításának érdekében javasoljuk, hogy a ragasztóanyagot háromszög alakban hordja fel (ld. 1. ábra).



1. ábra: Javasolt felhordási keresztmetszet

A Sikaflex®-295 UV feldolgozható kézi, sűrített levegős vagy elektromos kinyomópisztollyal, valamint szivattyúrendszerrel. A nyitott idő jelentősen rövidebb meleg és páradús környezetben. A ragasztandó felületeket illessze össze a bőrösödési idő letelte előtt. Soha ne szerelje össze a ragasztandó felületeket ha a ragasztón már megindult a bőrképződés.

Eldolgozás

A fugaképzést és az elsímitást a bőrösödési idő letelte előtt végezze el. Sika® Tooling Agent N simítófolyadék alkalmazása javasolt. Egyéb simítófolyadékok alkalmasságát és kompatibilitását előzetesen tesztelni kell.

Eltávolítás

A meg nem kötött Sikaflex®-295 UV az eszközről és szerszámokról Sika® Remover-208 vagy egyéb alkalmas oldószer segítségével távolítható el. A már megkötött anyag csak mechanikusan távolítható el. A kezét/bőrt minden esetben azonnal tisztítsa meg Sika® Cleaner-350H tisztítókendővel vagy egyéb alkalmas ipari kéztisztítóval és vízzel. Soha ne használjon oldószert bőrre!

Átfényezhetőség

A Sikaflex®-295 UV a bőrképződés előtt és után is átfényezhető. Amennyiben az átfényezésre a bőrképződés után kerül sor, a festék tapadása javítható ha tömítés felületét előkezeljük Sika® Aktivator-100-zal vagy Sika® Aktivator-205-tel. Hőkezelést (> 80 °C) igényő festékbevonatok alkalmazása előtt hagyja a tömítőanyagot teljesen megkötni. Minden festéket előzetesen tesztelni kell a feldolgozási körülmények között. A festékek rugalmassága általában alacsonyabb, mint a tömítőanyagé és ez a festékfilm repedezéséhez vezethet.

TOVÁBBI INFORMÁCIÓK

Igény esetén az alábbi műszaki dokumentumok állnak rendelkezésre:

- Biztonsági Adatlapok
- Sika Előkezelési Táblázat Hajóipari felhasználáshoz
- Általános Irányelvek Ragasztás és Tömítés Sikaflex® Egykomponensű Termékekkel

CSOMAGOLÁSI INFORMÁCIÓ

Kartus	300 ml
Unipack	400 ml
	600 ml

TERMÉK ADATOK BÁZISA

Mérési értékek Ebben a Termék Adatlapban közölt műszaki adatok laboratóriumi vizsgálatok eredményein alapulnak. Az aktuális mérési eredmény az eltérő körülmények miatt ettől kissé eltérhet.

EGÉSZSÉGÜGYI ÉS BIZTONSÁGI INFORMÁCIÓK

Biztonsági tudnivalók Termékeinkkel végzett munka esetén a fontosabb fizikai, biztonságtechnikai, toxikológiai és ökológiai adatokat a termékekre vonatkozó Biztonsági Adatlapokban meg lehet találni. A veszélyes anyagokra vonatkozó rendelkezéseket be kell tartani.

JOGI TUDNIVALÓK

Jogi tudnivalók A Sika termékek alkalmazásához és végfelhasználásához kapcsolódó információkat és különösen az ajánlásokat a Sika jóhiszeműen biztosítja a jelenleg rendelkezésre álló ismeretei és tapasztalatai alapján arra az esetre, amennyiben a terméket a szokásos körülmények között kezelik, használják, tárolják. Ezen információkból, bármilyen írásos javaslatunkból, illetve más tanácsunkból a helyszíni körülményekben lévő különbségek természete miatt semmilyen az értékesítésre vagy adott célra való megfelelésre vonatkozó garancia, vagy jogi vonatkozásból eredő kötelezettség nem származtatható. Harmadik fél tulajdonjogát figyelembe kell venni. Minden megrendelést elfogadjunk a jelenlegi értékesítési és szállítási feltételek szerint. A felhasználónak minden esetben az adott termék legfrissebb Termék Adatlapját kell figyelembe vennie, amit szívesen rendelkezésére bocsátunk. Ebben a Termék Adatlapban közölt adatok megfelelnek a kiadás időpontjában rendelkezésre állóknak. Amennyiben eltérés mutatkozik a Termék Adatlapban szereplő, valamint a szállítmány címkéjén lévő adatok között, úgy minden ilyen esetben a címkén szereplő adatok a mértékadóak. Ilyen és hasonló kérdéses esetekben kérjük, érdeklődjének vevőszolgálatunknál. A kivitelezési és bedolgozási utasítást kérjük pontosan betartani, mivel a termékre vonatkozó minőségi garanciánk csak az előírás szerinti felhordás, bedolgozás, felhasználás esetén érvényes.

TERMÉK ADATLAP

Sikaflex®-295 UV
Version 03.01 (04 - 2023), hu_HU
012001212954001000

Sika Hungária Kft.
2051 Biatorbágy
Rozália Park 5-7.
Tel: +36 1 371 2020
Fax: +36 1 371 2022
info@hu.sika.com
https://hun.sika.com

